

Технологические рекомендации по использованию универсальной плёнки «SLAVAFLEX» для оборудования FLOWPACK, DOYPACK, SACHET

Применение плёнки для упаковки пищевых продуктов:

Плёнка «SLAVAFLEX» предназначена для упаковки колбасных изделий, рыбы, морепродуктов, майонезов, соусов, сгущённого молока,пельменей, снековой продукции, бакалейной и кондитерской продукции, специй и т.д.

Структуры плёнок «SLAVAFLEX», средний барьер:

PET//PE;
BOPP//PE;
PET//PETмет//PE;
PA/PE;
OPA/PE.

Структуры плёнок «SLAVAFLEX», высокий барьер:

PET//PE/EVOH/PE;
PET//PE/PA/EVOH/PA/PE;
PET//PET мет//PE/ EVOH/PE;
BOPP//PETмет//PE/EVOH/PE;
OPA/PE/EVOH/PE;
И другие возможные комбинации из данных материалов.

Применение плёнки для упаковки непищевых продуктов:

Плёнка «SLAVAFLEX» предназначена для упаковки бытовой химии, влажных салфеток, грунтов, удобрений и прочее.

Структуры плёнок «SLAVAFLEX»:

PE;
CPP;
PE//PE;
PET//PE;
BOPP//PE;
PET//PETмет//PE;
BOPP//PETмет/PE;
И другие возможные комбинации из данных материалов.

Ассортимент:

Толщина от 30 до 150 мкм. Ширина соэкструзионных плёнок до 1250 мм, ламинированных плёнок до 1250 мм.
Возможно изготовление белой или цветной плёнки, а также нанесение поверхностной и межслойной печати до 8 цветов.

Для скоростных Флоупаков используется специальная рецептура с улучшенной сваркой.

Преимущества:

- плёнки обеспечивают сохранность продуктов, продлевают срок их хранения и гарантируют гигиеническую защиту;
- хорошая стойкость к проколу;
- хорошая стойкость к химическому воздействию;
- хорошая сварка;
- пригодность для высокоскоростного упаковочного оборудования;
- отличные барьерные свойства плёнки (в зависимости от требований);
- плёнки обладают высокой прозрачностью и глянцем;
- отсутствие хлорсодержащих веществ;
- устойчива к низким температурам;
- возможно производство упаковочных материалов для горячего заполнения или пастеризации.

Рекомендации по работе с плёнками:

1. Установка плёнок на оборудование:

- Установка плёнок должна осуществляться согласно требованиям производителей данного оборудования;
- На любом оборудовании присутствуют схемы заправки плёнок. Также, в зависимости от расположения термосвариваемого слоя на плёнке (внутри или снаружи) схема заправки плёнки меняется, что указано непосредственно на оборудовании;
- Плёнки идут с термосвариваемым слоем (РЕ), расположенным на внутренней стороне полотна плёнки.

2. Формование пакета, заполнение газом.

На сварочной станции также необходимо выставить температуру и время сварки. В качестве рекомендации предлагаем следующие параметры:

Рекомендованные параметры переработки	
SLAVAFLEX	ФЛОУПАК
	Температура на роликах от 130 до 210°C
	Температура на сварочных губках от 130 до 200°C
	Время на сварочных губках от 0,5 до 2,0 сек.
	Параметры переработки подбираются индивидуально, зависят от настроек машины, скорости упаковки, температуры окружающей среды и продукта фасовки.

Сварочные швы должны быть ровными и непрерывными, с четким отпечатком сварочного элемента, без признаков прожига плёнки. Также на сварочной станции необходимо задать величину количества газовой смеси в случае упаковки в модифицированную газовую среду.

3. Упаковка продукции.

При упаковке необходимо, чтобы продукт соответствовал размеру формируемого продукта и не выступал за уровень плёнки, в противном случае это может привести к не качественно пропаянному шву. Необходимо исключать попадание продукта в сварочную зону плёнки, так как это может привести к выходу из строя сварочного инструмента.

4. Контроль качества упаковки.

После того как произошла упаковка продукта. На выходе из машины необходимо осуществлять контроль качества упаковки и только после этого отправлять продукцию на взвешивание, этикетирование и дальнейшее хранение.

Хранение плёнок:

- хранить в прохладном и проветриваемом складском помещении без посторонних запахов при температуре от 5 до 35°C и относительной влажности не менее 40%, на расстоянии 1 м от нагревательных приборов;
- не рекомендуется подвергать плёнку при хранении и транспортировке воздействию высоких температур, прямых солнечных лучей;
- плёнку, хранившуюся при температуре 0°C, перед применением необходимо выдерживать при комнатной температуре не менее суток;
- срок хранения 12 месяцев со дня производства.